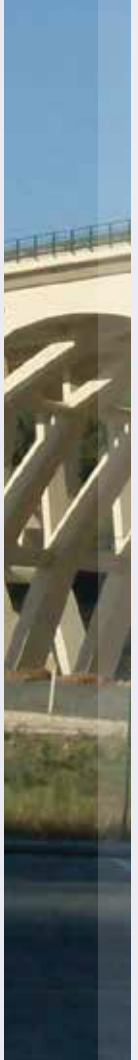


PORTAFOLIO DE PRODUCTOS





CIN PROTECTIVE COATINGS

Soluciones que se ajustan a su proyecto.

Estrechamente comprometida con la excelencia en el suministro de productos y servicios, la misión de CIN es brindar las mejores soluciones con el mejor equipo de la industria, satisfacer las necesidades de los clientes y tomar una posición de liderazgo.

La unidad de negocios de CIN Protective Coatings es un socio válido para todos los desafíos de los diferentes mercados: edificios e infraestructura, instalaciones industriales y de extracción, petróleo y gas, energía y agua y la industria alimentaria.

En la cartera de productos de Protective Coatings encontrará las soluciones que se adaptan a su proyecto.





PROTECCIÓN DE ESTRUCTURAS METÁLICAS

C-POX®

La gama **C-POX®** está compuesta por diferentes productos epoxi: desde imprimaciones ricas en zinc o fosfato de zinc, hasta intermedias con y sin óxido de hierro micáceo y acabados. Alta resistencia a la corrosión, a la abrasión y a los productos químicos para diversos tipos de aplicaciones, incluidos interiores de tanques y tuberías.

C-THANE®

La gama de productos **C-THANE®** consta de diferentes acabados de poliuretano, especialmente formulados para pintar y revestir estructuras metálicas. Esta gama de productos también incluye una línea de protección anti-graffiti recomendada para estructuras de acero y hormigón.

C-THERM®

Especialmente formulados para expandirse cuando se exponen a altas temperaturas, los recubrimientos intumescentes de la gama **C-THERM®** actúan para proteger pasivamente contra el fuego de estructuras metálicas y de madera para una resistencia al fuego diferente.

CINCOAT®

La gama de productos **CINCOAT®** abarca desde imprimaciones inorgánicas de zinc, incluidas imprimaciones de taller, hasta acabados de polisiloxano que proporcionan una alta protección contra la corrosión a las estructuras metálicas de su proyecto, con costos de mantenimiento mucho más bajos que los esquemas convencionales.

SILICOFER®

La gama de productos **SILICOFER®** es única para pintar estructuras metálicas de alta temperatura y calderas industriales. Los productos **SILICOFER®** están formulados a base de resinas acrílicas y de silicona y tienen diferentes resistencias térmicas, que van desde 180 hasta 600 °C.





PROTECCIÓN DE ESTRUCTURAS DE HORMIGÓN

C-CRYL®

La gama **C-CRYL®** abarca desde imprimaciones hasta acabados, incluidas pinturas y barnices, formulados en base a las últimas y más innovadoras tecnologías del mercado. Especialmente diseñados para la protección de estructuras de hormigón, los productos de la gama **C-CRYL®** tienen marcado CE y cumplen con los requisitos reglamentarios del mercado europeo.

CINGARD®

La gama de productos **CINGARD®** es la respuesta a situaciones donde el tiempo es el factor limitante donde se requieren tiempos de entrega cortos y una puesta en servicio rápida. Son la solución perfecta para impermeabilizar superficies, dando como resultado revestimientos continuos sin juntas con buena resistencia mecánica y química.

CIN-CS®

Los productos **CIN-CS®** son las soluciones de alto rendimiento para reparar, alisar y proteger pisos de concreto o cemento. En **CIN-CS®** encontrará la solución para situaciones donde la alta resistencia a las presiones hidrostáticas positivas y negativas es un requisito fundamental.

C-FLOOR®

Compuesta de imprimaciones, pinturas y barnices, la gama **C-FLOOR®** ofrece una multitud de combinaciones que satisfacen las demandas más complejas y exigentes de protección y decoración de pisos de concreto, desde pisos domésticos o confortables hasta pisos industriales sujetos a cargas pesadas.

CIN también ofrece aditivos y sílices como complementos de gama, aumentando el número de soluciones para su proyecto.



Protección de Estructuras Metálicas
PROTECCIÓN ANTICORROSIVA



Epoxi de Zinc

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
C-POX® PRIMER ZN500 Imprimación epoxi de zinc.	7K501 + 7K502 (7K500)	Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1.
C-POX® PRIMER ZN650 Imprimación epoxi rica en zinc.	7K651 + 7K652 (7K650)	SSPC Paint 20: Cumple con nivel 3 de contenido de zinc. Certificado EN ISO 12944-6: Categorías C4-H y C5-H. NRF 053 PEMEX: Clasificación: RP-23. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1.
C-POX® PRIMER ZN800 Imprimación epoxi rica en zinc.	7K801 + 7K802 (7K800)	SSPC Paint 20: Cumple con nivel 2 de contenido de zinc. EN ISO 12944-5: Cumple con el contenido de zinc. Certificado EN ISO 12944-5 y 6: Categoría C5-H. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1.
C-POX® PRIMER ZN860 Imprimación epoxi rica en zinc.	7K861 + 7K862 (7K860)	SSPC Paint 20: Cumple con nivel 1 de contenido de zinc. EN ISO 12944-5: Cantidad de zinc muy superior al nivel mínimo. Certificado UNE 48277
C-POX® PRIMER ZN905 Imprimación epoxi rica en zinc.	7K906 + 7K907 (7K905)	SSPC Paint 20: Cumple con nivel 1 de contenido de zinc. EN ISO 12944-5: Cantidad de zinc muy superior al nivel mínimo. Alta cantidad de zinc: Contiene un 92% de zinc en la película seca.

Silicato de Zinc

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
CINCOAT® PRIMER IZS925 Imprimación de silicato inorgánico de zinc.	7K921 + 7K927 (7K925)	SSPC Paint 20: Cumple con nivel 3 de contenido de zinc. NRF 053 PEMEX: Clasificación RP-4 B Modificado.
CINCOAT® PRIMER IZS920 Imprimación de silicato inorgánico de zinc.	7K921 + 7K922 (7K920)	SSPC Paint 20: Cumple con nivel 1 de contenido de zinc. EN ISO 12944-5: Cantidad de zinc muy superior al nivel mínimo. Certificado EN ISO 12944-6 Certificado UNE 48293 NRF 053 PEMEX: Clasificación RP-4B Modificado.
CINCOAT® PRIMER HZS945 FD Imprimación híbrida de silicato de zinc de secado rápido.	7K946 + 7L190 versión FD (7K945) 7K946 + 7L198 versión FD WN (7K948)	Sistema "3 en 1": Combinado con el intermedio C-Pox® S150 FD, permite la aplicación de imprimación, intermedio y acabado en el mismo día. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1.

Epoxi

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
C-POX® PRIMER ZP160 FD Imprimación epoxi poliamida con fosfato de zinc.	7K161 + 7L190 versión FD (7K160) 7K161 + 7L198 versión FD WN (7K168)	Certificado EN ISO 12944-6: Categoría C3-H, en una sola capa. Categorías C3-H y C4-H. Certificado UNE 48271: Tipos 1 y 2. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1.
C-POX® PRIMER ZP170 FD Imprimación epoxi poliamida con fosfato de zinc.	7K171 + 7L190 (7K170)	Certificado EN ISO 12944-5 y 6: Categoría C5-H. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1.

Epoxi (cont.)

<p>C-POX® PRIMER ZP230 FD Imprimación epoxi poliamida con fosfato de zinc de alto espesor.</p> <p>ACQPA</p>	<p>7K231* + 7L190* versión FD (7K230)</p> <hr/> <p>7K231 + 7L198 versión FD WN (7K238)</p>	<p>Certificado EN ISO 12944-5 y 6: Categoría C4-H, en una solo capa. Categorías C3-H, C4-H y C5-H. Certificado ACQPA*: Producto ACQPA n.º 27452, para categorías C3 y C4. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1.</p>
<p>C-POX® PRIMER FA Fondo de adherencia para aleaciones ligeras, acero inoxidable y soportes cerámicos.</p>	<p>7K587 + 7K588 (7K586)</p>	<p>Resistencia térmica: Resiste a los ciclos térmicos (-170 °C / +120 °C).</p>

Shop Primer

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
<p>CINCOAT® PRIMER SP110 WB <i>Shop primer anticorrosivo acuoso con fosfato de zinc.</i></p>	<p>7K110</p>	<p>Soldadura y corte: Facilidad de corte y soldadura con métodos manuales o automáticos. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1.</p>
<p>C-POX® PRIMER SP120 <i>Shop primer anticorrosivo epoxi con fosfato de zinc.</i></p>	<p>7K121 + 7K122 (7K120)</p>	<p>Soldadura y corte: Facilidad de corte y soldadura con métodos manuales o automáticos. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1.</p>
<p>SHOPPRIMER BP <i>Shop primer de anticorrosivo de butiral polivinílico.</i></p>	<p>58940</p>	<p>Soldadura y corte: Posible la soldadura y corte con métodos manuales o automáticos.</p>

Multifuncionales y Tolerantes de Superficie

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
<p>C-POX® ST165 MP-WN Epoxi modificado multifuncional tolerante de superficie para acero y hormigón. Cura a temperaturas negativas.</p> <p>ICS INDUSTRIAL COATINGS SOLUTIONS</p>	<p>7N166 + 7N167 (7N165)</p>	<p>Certificados EN ISO 12944-5 y 6: Categoría C4-H. Certificado UNE 48278 Marcado CE: Según norma EN 1504-2. NRF 053 PEMEX: Clasificación RI-41. Acero y hormigón inmerso: Excelentes propiedades de impermeabilidad al agua y buena resistencia a la abrasión y al impacto. Compatibilidad: Compatible con superficies hidrodecapadas (<i>water jetting</i>) y preparadas con herramientas mecánicas.</p>
<p>C-POX® ST170 Epoxi tolerante de superficie para acero y hormigón. Imprimación universal de altas prestaciones.</p>	<p>7N171 + 7N172 (7N170)</p> <hr/> <p>7N171 + 7N176 versión FD (7N175)</p>	<p>Compatibilidad: Compatible con superficies hidrodecapadas (<i>water jetting</i>) y preparadas con herramientas mecánicas. Excelente adherencia sobre otras pinturas y repintable con una amplia gama de acabados. NRF 053 PEMEX: Clasificación RA-26 HS Modificado.</p>
<p>C-POX® ST180 AL Imprimación epoxi con aluminio tolerante de superficie.</p>	<p>7N180 kit de 1 y 4 L</p> <p>7N181 + 7N182 mix 20 L</p>	<p>Certificado UNE 48261 Resistencia térmica: Resiste a temperaturas hasta 200 °C (calor seco). Compatibilidad: Compatible con superficies hidrodecapadas (<i>water jetting</i>) y preparadas con herramientas mecánicas. Excelente adherencia sobre otras pinturas y repintable con una amplia gama de acabados. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1.</p>
<p>C-POX® ST180 AL FD Imprimación epoxi con aluminio tolerante de superficie de secado rápido.</p>	<p>7N186 + 7N187 (7N185)</p>	<p>Resistencia térmica: Resiste a temperaturas: hasta 150 °C (calor seco) en continuo; hasta 200 °C en picos con duración máxima de 2 horas. Compatibilidad: Compatible con superficies hidrodecapadas (<i>water jetting</i>) y preparadas con herramientas mecánicas. Excelente adherencia sobre otras pinturas y repintable con una amplia gama de acabados.</p>
<p>C-POX® ST300 GF Epoxi reforzado con fibras de vidrio (<i>glass flakes</i>), aplicable en altos espesores hasta 750 µm por capa.</p>	<p>7N301 + 7N172 (7N300)</p>	<p>Marcado CE: Según norma EN 1504-2. Estructuras metálicas inmersas y enterradas (ambientes Im1, Im2 e Im3): Excelente producto para resistir a altos teores de humedad y condensaciones, adecuado también para inmersiones en agua marina. Hormigón Inmerso: Excelentes propiedades de impermeabilidad al agua y excelente resistencia al desgaste y al impacto.</p>

Alquídicos

Nombre Comercial y Descripción

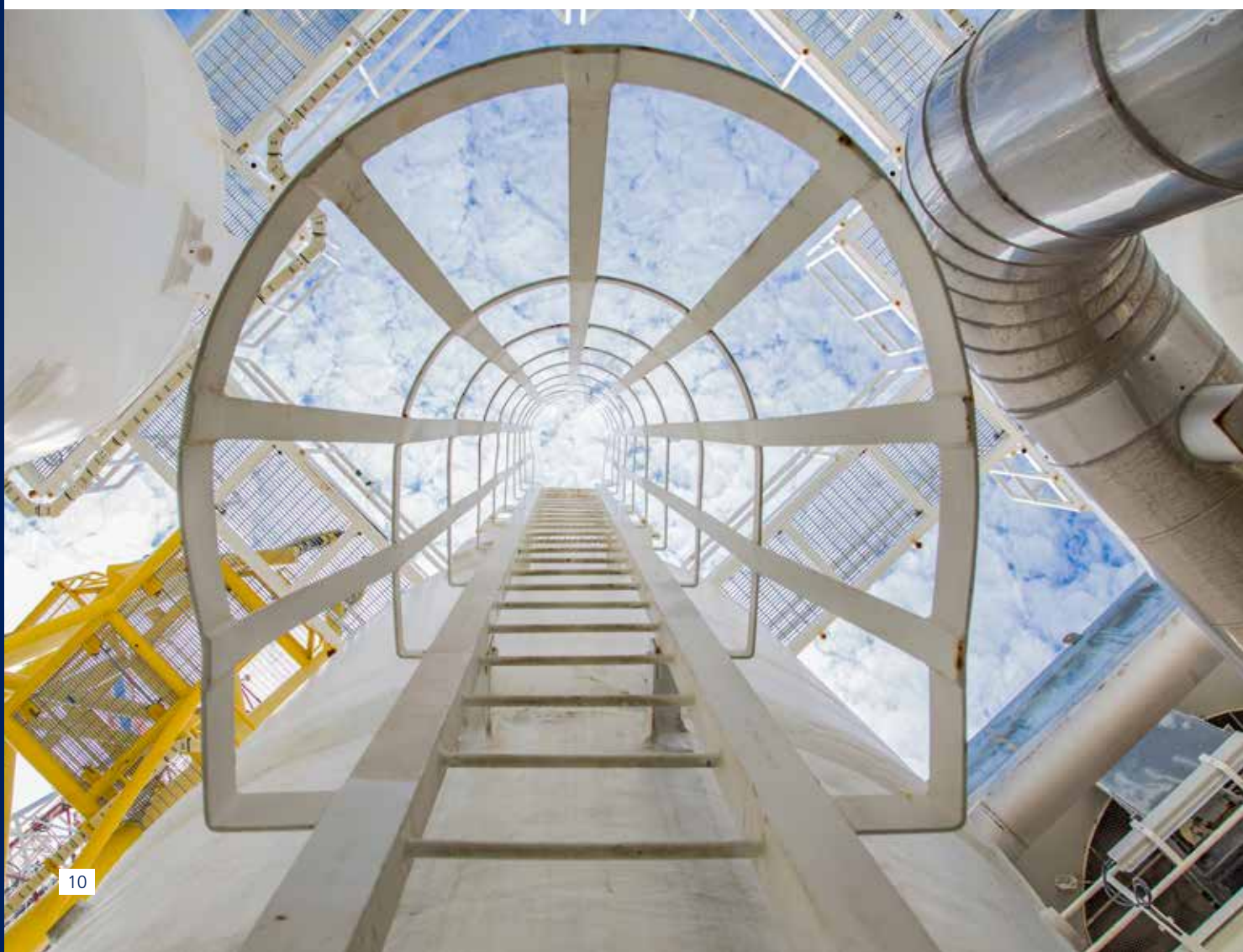
IMPRIMEX SR
 Imprimación alquídica anticorrosiva de secado rápido.

Código(s)

7E870

Características Generales y Certificados de Ensayo

Certificado EN ISO 12944-6:
 Categoría C2-H, en una solo capa.
Certificado de reacción al fuego:
 Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1.



Epoxi

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
<p>C-POX® S150 FD Epoxi poliamida multifuncional de secado rápido.</p>	<p>7L151 + 7L190 versión FD (7L150)</p>	<p>Certificado EN ISO 12944-5 y 6: Categorías C3-H, C4-H y C5-H. Certificado UNE 48272 Certificado UNE 48295 Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1. Resistencia térmica: Resiste a temperaturas hasta 150 °C (calor seco). Puede utilizarse como imprimación para sistemas de pinturas de dos o tres capas. Disponible en colores seleccionados y en la versión MIO (óxido de hierro micáceo). En combinación con las imprimaciones de la serie FD, permite la aplicación de la imprimación, de la capa intermedia y del acabado final en el mismo día.</p>
<p>C-POX® S995 MIO FD Intermedio epoxi con alto contenido de óxido de hierro micáceo de secado rápido.</p>	<p>7L996 + 7L190 versión FD (7L995)</p> <p>7L996 + 7L198 versión FD WN (7L998)</p>	<p>Certificado UNE 48295 Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1.</p>




Poliuretanos

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
<p>C-THANE® S350 Esmalte de poliuretano brillante con excelente retención de color y brillo.</p>  	<p>7P351 + 7P352 (7P350)</p>	<p>Certificados EN ISO 12944-5 y 6: Categorías C2-H, C3-H, C4-H y C5-H. Certificado ACQPA: Producto ACQPA n.º 37431, para categorías C3 y C4. Certificado UNE 48274 Certificado UNE 48294 Certificado UNE 48306 Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1. EPS máximo recomendado: 80 µm por capa.</p>
<p>C-THANE® S258 Esmalte de poliuretano brillante de alta espesor.</p> 	<p>7P259 + 7P299 (7P258)</p>	<p>Certificados EN ISO 12944-5 y 6: Categorías C3-H, C4-H y C5-H. Certificado UNE 48274 Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1. EPS máximo recomendado: 80 µm por capa.</p>
<p>C-THANE® S250 Esmalte de poliuretano brillante económico.</p> 	<p>7P251 + 7P252 (7P250)</p>	<p>Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1. EPS máximo recomendado: 50 µm por capa.</p>
<p>C-THANE® S610 SAT Esmalte de poliuretano satinado.</p> 	<p>7P611 + 7P612 (7P610)</p>	<p>Certificado EN ISO 12944-5 y 6: Categoría C5-H. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1. EPS máximo recomendado: 80 µm por capa.</p>
<p>C-THANE® S530 MATT Esmalte de poliuretano mate.</p>	<p>7P531 + 7P532 (7P530)</p>	<p>Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1. EPS máximo recomendado: 75 µm por capa.</p>
<p>C-THANE® S288 MIO Esmalte de poliuretano con óxido de hierro micáceo. Acabado mate y efecto forja.</p> 	<p>7P289 + 7P299 (7P288)</p>	<p>Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1. EPS máximo recomendado: 70 µm por capa.</p>
<p>C-THANE® S690 HB-F Esmalte de poliuretano flexible de alto espesor por capa y secado rápido.</p> 	<p>7P693 + 7P694 (7P690)</p>	<p>Certificado EN ISO 12944-6: Categoría C5-H Excelentes resistencias a la abrasión y al impacto. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1. EPS máximo recomendado: 125 µm por capa.</p>
<p>C-THANE® S700 HB Esmalte de poliuretano de alto espesor por capa.</p> 	<p>7P701 + 7P702 (7P700)</p>	<p>Certificado EN ISO 12944-6: Categoría C3-H, en una sola capa. Categoría C4-H. NRF 053 PEMEX Clasificación RA-28 Modificado. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1. EPS máximo recomendado: 125 µm por capa.</p>
<p>C-THANE® S700 HB FD Esmalte de poliuretano de alto espesor por capa y secado rápido.</p> 	<p>7P731 + 7P702 (7P730)</p>	<p>Certificados EN ISO 12944-6: Categoría C3-H, en una sola capa. Categoría C5-H. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1. Acabado de alto brillo. Buena retención de brillo y color. Excelente resistencia a la intemperie. EPS máximo recomendado: 125 µm por capa.</p>
<p>C-THANE® S740 DTM Esmalte de poliuretano directo al metal de alto espesor por capa y secado rápido.</p> 	<p>7P741 + 7P702 (7P740)</p>	<p>Certificado EN ISO 12944-6: Categoría C4-H, en una sola capa. Excelente resistencia a la intemperie, buena retención de color y brillo. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1. EPS máximo recomendado: 125 µm por capa.</p>

Producto disponible próximamente en el sistema de tintado ICS.



Epoxi

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
<p>C-POX® ENAMEL S200 Esmalte epoxi brillante.</p> 	<p>7M201 + 7M202 (7M200)</p>	<p>Acabado epoxi multifuncional. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1.</p>


ACABADOS

2/2


Acrílicos

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
GALVACIN® Esmalte acrílico.  <small>INDUSTRIAL COATINGS SOLUTIONS</small>	54400	Excelente adherencia: Adherencia directa sobre galvanizados, aluminio y metales no ferrosos.
C-CRYL® S410 HB Revestimiento acrílico de base disolvente, medio brillo.  <small>INDUSTRIAL COATINGS SOLUTIONS</small>	54410	Aplicación recomendada sobre hormigón y acero. Excelentes propiedades anti-carbonatación del hormigón. Marcado CE: Según EN 1504-2. Certificado según especificación LNEC E468 – Revestimientos por pintura para protección contra el ingreso de cloruros: Cumple la especificación. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1.
C-CRYL® S460 AL Esmalte acrílico con aluminio.	54460	Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1.

Clorocaucho

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
CINONIC® Pintura de clorocaucho semibrillante.  <small>INDUSTRIAL COATINGS SOLUTIONS</small>	61200	Recomendado para la aplicación sobre acero y hormigón en ambientes marítimos o industriales químicamente agresivos.

Alquídicos

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
CINCOAT® ENAMEL S980 BR Esmalte alquídico brillante.  <small>INDUSTRIAL COATINGS SOLUTIONS</small>	7D980	Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1.
CINCOAT® ENAMEL S990 SAT Esmalte alquídico satinado.  <small>INDUSTRIAL COATINGS SOLUTIONS</small>	7D990	Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1.

Silicona y derivados

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
SILICOFER® HT200 Esmalte acrílico-silicona resistente a temperaturas hasta 180-200 °C.	7T210	Color disponible: negro. Reacción de curado con calor: para un curado completo, se requiere la exposición al ciclo de temperatura durante un período de tiempo determinado. Puede aplicarse directamente sobre el acero sobre imprimaciones y sobre imprimaciones inorgánicas de zinc y epoxi tolerante al aluminio.
SILICOFER® HT200 AL Esmalte acrílico-silicona con aluminio resistente a temperaturas hasta 200 °C.	7T200	Color disponible: aluminio. Reacción de curado con calor: para un curado completo, se requiere la exposición al ciclo de temperatura durante un período de tiempo determinado. Se puede aplicar directamente sobre acero o sobre imprimaciones y sobre imprimaciones inorgánicas de zinc y aluminio tolerantes al epoxi.
Esmalte de silicona con aluminio resistente a temperaturas hasta 600 °C.	7T600	Color disponible: aluminio. Reacción de curado por calor: la exposición al ciclo de temperatura se requiere durante un período de tiempo.

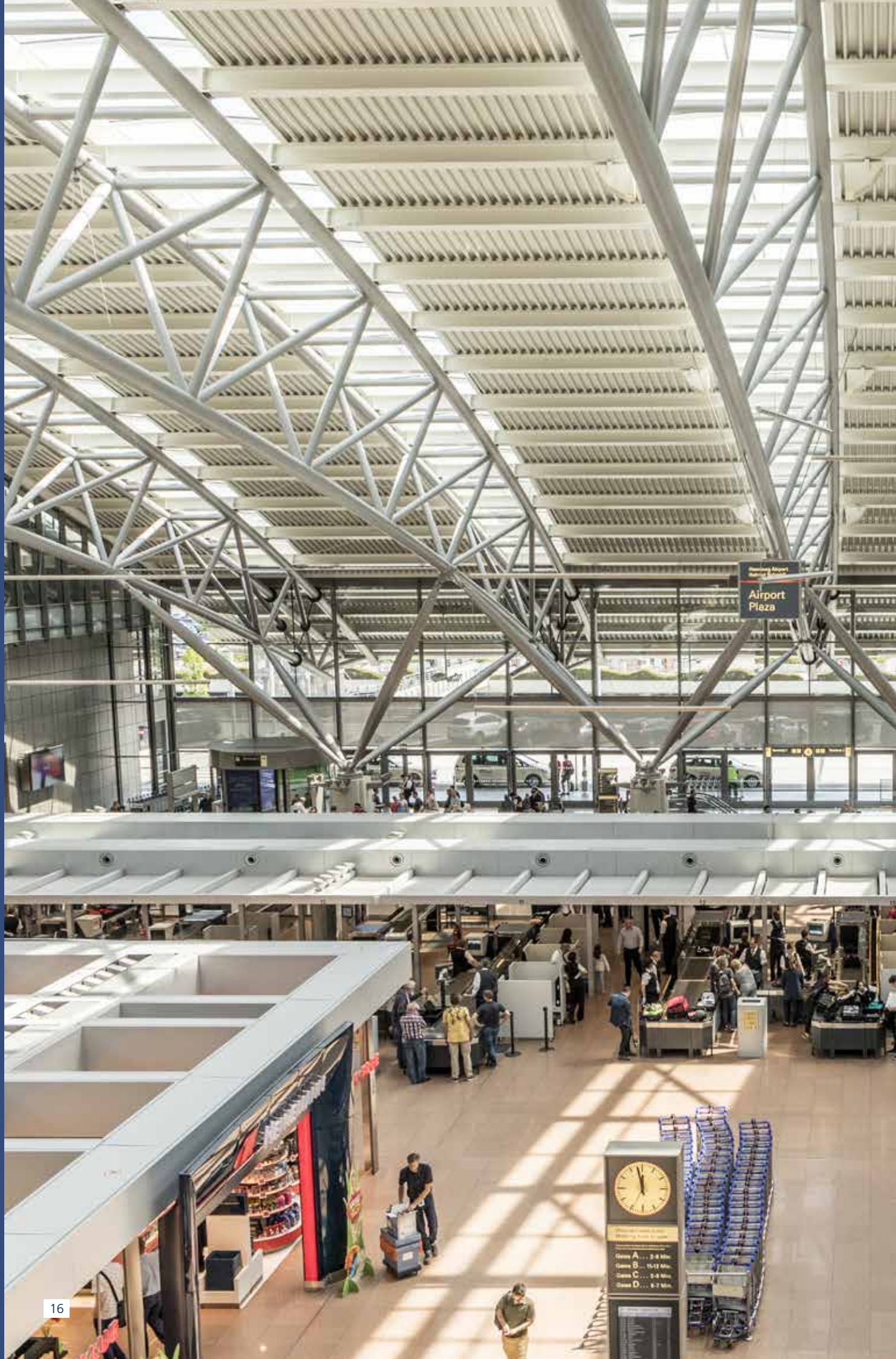
Polisiloxano

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
CINCOAT® SIL810 Revestimiento de polisiloxano de alto brillo. Combina las mejores propiedades de los epoxis de alto rendimiento con la excelente resistencia a la intemperie de los mejores recubrimientos de poliuretano, con excelentes niveles de retención de color y brillo.	7P811 + 7P812 (7P810)	Alta durabilidad en ambientes agresivos, C5. Se puede aplicar directamente a imprimaciones ricas en zinc, y es posible aplicar esquemas en solo 2 capas, con menos grosor total del esquema y con períodos de mantenimiento más largos. NRF 053 PEMEX: Clasificación RA-35 Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1.

Protección de Estructuras Metálicas

PROTECCIÓN PASIVA CONTRA EL FUEGO





INTUMESCENTES

1/1

Acrílicas

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
C-THERM® S100 Intumescente de base solvente de secado rápido.	71100	Certificados de ensayo de resistencia al fuego EN 13381-8: Hasta R90. Marcado CE: Según EAD 350402-00-1106.
C-THERM® S101 FD Intumescente de base solvente de secado extra-rápido.	71101	Certificados de ensayo de resistencia al fuego EN 13381-8: Hasta R150. Marcado CE: Según EAD 350402-00-1106.
C-THERM® S110 Intumescente de base solvente de secado rápido.	71110	Certificados de ensayo de resistencia al fuego EN 13381-8: Hasta R150. Marcado CE: Según EAD 350402-00-1106.
C-THERM® S111 FD Intumescente de base solvente de secado extra-rápido.	71111	Certificados de ensayo de resistencia al fuego EN 13381-8: Hasta R150. Marcado CE: Según EAD 350402-00-1106.
C-THERM® S990 HB Intumescente de base solvente.	7H990	Certificados de ensayo de resistencia al fuego ASTM E119 (similar a UL 263, UBC 7-1, NFPA 251, ANSI 2.1.): Hasta R180.
HENSOTHERM® 421 KS Intumescente de base acuosa.	7B421	Certificados de ensayo de resistencia al fuego EN 13381-8. Marcado CE: Según ETAG 018. Clasificación "Calidad del Aire Interior": Clase A+. Certificación LEED v4: Cumple la especificación.
C-THERM® IC600 WB Intumescente de base acuosa.	7B600	Certificados de ensayo de resistencia al fuego EN 13381-8: Hasta R120. Certificados de ensayo de resistencia al fuego BS 476: Hasta R120. Certificados de ensayo de resistencia al fuego ASTM E119: Hasta R120. Marcado CE: Según EAD 350402-00-1106.
C-THERM® W900 Intumescente de base acuosa.	71900	Certificados de ensayo de resistencia al fuego ASTM E119 (similar a UL 263, UBC 7-1, NFPA 251, ANSI 2.1.): Hasta R60. Certificado de reacción al fuego: Clase I o A, según ASTM E84-20.
C-THERM® W910 Intumescente de base acuosa.	71910	Certificados de ensayo de resistencia al fuego ASTM E119 (similar a UL 263, UBC 7-1, NFPA 251, ANSI 2.1.): Hasta R90. Certificado de reacción al fuego: Clase I o A, según ASTM E84-20.
HENSOTHERM® 910 KS Intumescente epoxi sin disolventes. Producto disponible próximamente.	7B911 + 7B912 (7B910)	Certificados de ensayo de resistencia al fuego EN 13381-8: Hasta R60. Marcado CE: Según EAD 350402-00-1106. Certificado AgBB: Probado para emisiones de COV. Clasificación "Calidad del aire interior": Clase A+. Producto libre de halógenos, alquifeno, alcohol bencílico y plastificantes.

Protección de Estructuras Metálicas
TANK & PIPE LINING



Epoxi

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
C-POX® PRIMER TC153 Sellador e imprimación de protección temporal.	7K154 + 7K152 (7K153)	Utilizado como imprimación temporal (<i>shop primer</i>) para tank linings y sellador de imprimaciones de etilsilicato para evitar la aparición de "popping".
CROMODROL SEALER Imprimación cemento-epoxi acuosa de 3 componentes para hormigón.	7P201 + 7P202 + 7P721 (7P200)	Tanques, depósitos y piscinas Excelente imprimación para sistemas de protección en tanques de hormigón de almacenamiento de vino, aguardiente, aceites alimentares, depósitos de agua potable y zumos y para el pintado de piscinas de hormigón.



Epoxi

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
C-POX® GPC300 WN Recubrimiento interno para tuberías de gas.	7A311 + 7A312 (7A310)	Epoxi fenólico de una sola capa, de muy alto contenido en sólidos, con acabado liso y brillante, que permite mejorar el flujo del gas. Certificado API 5L2 Certificado ISO15741 Certificado DIN EN ISO 4288
C-POX® TL735 NCA Revestimiento epoxi-novolaca con alta resistencia química.	7M736 + 7M737 (7M735)	Certificado EI 1541: Recomendado para tuberías y tanques de almacenamiento de combustible de aviación. Certificado UNE 48307: Recomendado para inmersión continua en gasolinas oxigenadas con metanol y hidrocarburos alifáticos y diversos productos químicos. Resistencia térmica: Resiste a 200 °C (calor seco) y a inmersiones continuas en agua desionizada hasta 100 °C.
C-POX® TL740 Revestimiento epoxi fenólico modificado.	7M741 + 7M742 (7M740)	Certificado INTA 164402: Recomendado para tanques de almacenamiento de <i>jet fuel</i> , AVGAS 100LL y JP-4/Jet-B. Resistencia térmica: Resiste a 150 °C (calor seco); apto para servicio de inmersión hasta 60 °C.
C-POX® TL760 Revestimiento epoxi modificado.	7M761 + 7M762 (7M760)	Certificado EI 1541: Recomendado para tuberías y tanques de almacenamiento de combustible de aviación. Resistencia térmica: Resiste a 150 °C (calor seco); apto para servicio de inmersión hasta 60 °C.
C-POX® TL090 Revestimiento epoxi sin solventes, con alta resistencia.	7M091 + 7M092 (7M090)	Recomendado para el almacenamiento de crudo, <i>jet fuel</i> , gasóleo, hidrocarburos alifáticos y agua de lastre. Certificado UNE 48307: Tipo II - Clases I y II. Resistencia térmica: Resiste a 150 °C (calor seco); apto para servicio de inmersión hasta 60 °C.
C-POX® TL790 FG Revestimiento epoxi sin solventes, para depósitos de productos alimentarios.	7M791 + 7M792 (7M790)	Especialmente recomendado para tanques de almacenamiento de productos alimenticios. Certificado de migración específica de bisfenol A: Cumple con los requisitos del Reglamento Europeo (UE) n. 10/2011 de 14 de enero de 2011. Certificados de ensayo de migraciones globales y específicas: Certificados de ensayo para agua potable, vinos, aguardientes y aceites alimentarios. Certificados de ensayo organolépticos: Certificados de ensayo para agua potable, vinos corrientes y licorosos (ej: vino do Porto). Resistencia térmica: Resiste a 120 °C (calor seco); apto para servicio de inmersión hasta 60 °C.
C-POX® TL830 Revestimiento epoxi sin solventes, para reparación y refuerzo de tanques.	7M831 + 7M832 (7M830)	Reparación de fondos de tanques: Especialmente recomendado para reparaciones y refuerzo de fondos de tanques afectados por la corrosión, normalmente utilizado simultáneamente con la aplicación de mantas de fibra de vidrio. Es adecuado para tanques de agua no potable, petróleo, gasóleo, fuel oil, keroseno y disolventes alifáticos. Resistencia térmica: Resiste a 150 °C (calor seco).

REVESTIMIENTOS DE PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN BAJO AISLAMIENTO (CUI)

Silicona

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
Remosil Titanium CUI Revestimiento para protección anticorrosiva de tuberías y tanques con aislamiento térmico. Producto disponible próximamente.	7X061 + 7X062 (7X060)	Revestimiento de 2 componentes resistente a altas temperaturas. Muy buenas propiedades anticorrosivas en una sola capa. Resistencia térmica: Resiste hasta 600 °C continuamente (calor seco); hasta 650 °C (calor seco) a temperaturas máximas.

Protección de Hormigón
**PROTECCIÓN INTEGRAL
DE ESTRUCTURAS DE HORMIGÓN**



IMPRIMACIONES

1/1

Acrílicos

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
C-CRYL® SEALER W500 Sellador acrílico acuoso para hormigón.	12500	Marcado CE: Según EN 1504-2. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1.

ACABADOS

1/2

Epoxi

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
C-POX® W200 HB Revestimiento epoxi acuoso de alto espesor para pintura de túneles.	7A201 + 7A202 (7A200)	Excelentes propiedades contra carbonatación y el ataque químico de los contaminantes a los que están expuestos los túneles. Marcado CE: Según EN 1504-2. Certificado según especificación LNEC E468 – Revestimientos por pintura para protección contra el ingreso de cloruros: Cumple la especificación. Certificación LEED v4: Cumple los límites de COV. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1.

Poliuretanos

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
C-THANE® VARNISH GLOSS Barniz de poliuretano alifático brillante con propiedades anti-graffiti.	7P621 + 7P622 (7P620)	Excelente resistencia a la intemperie. Fácil de limpiar: resistente al agua, solventes, detergentes, desinfectantes y productos de limpieza en general. Certificado de reacción al fuego: Clasificación A2-s1, d0, según EN 13501-1.
C-THANE® VARNISH SATIN Barniz de poliuretano alifático satinado con propiedades anti-graffiti.	7P661 + 7P662 (7P660)	Excelente resistencia a la intemperie. Fácil de limpiar: resistente al agua, solventes, detergentes, desinfectantes y productos de limpieza en general. Certificado de reacción al fuego: Clasificación A2-s1, d0, según EN 13501-1.
C-THANE® VARNISH MATT Barniz de poliuretano alifático mate con propiedades anti-graffiti.	7P651 + 7P652 (7P650)	Excelente resistencia a la intemperie. Fácil de limpiar: resistente al agua, solventes, detergentes, desinfectantes y productos de limpieza en general. Certificado de reacción al fuego: Clasificación A2-s1, d0, según EN 13501-1.

Acrílicos

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
<p>C-CRYL® W680 MATT Revestimiento acrílico acuoso mate.</p> <p>multicolor 3G</p>	12680	<p>Excelentes propiedades anti-carbonatación del hormigón. Buena resistencia a la intemperie.</p> <p>Marcado CE: Sistema 2+, según EN 1504-2. Clasificación "Calidad del Aire Interior": Clase A+. Certificación LEED v4: Cumple con los requisitos. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1.</p>
<p>C-CRYL® W720 HB Revestimiento acrílico acuoso satinado.</p> <p>multicolor 3G</p>	12720	<p>Excelentes propiedades anti-carbonatación del hormigón. Buena resistencia a la intemperie.</p> <p>Marcado CE: Según EN 1504-2. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1.</p>
<p>C-CRYL® W690 FLEX Revestimiento acrílico acuoso mate con propiedades elásticas.</p> <p>multicolor 3G</p>	12690	<p>Producto con buena capacidad de puenteo del hormigón, mismo a temperaturas negativas y después de ensayo de envejecimiento acelerado. Excelentes propiedades anti-carbonatación del hormigón. Elevada resistencia a la intemperie.</p> <p>Marcado CE: Sistema 2+, según EN 1504-2. Resistencia a la fisuración sin envejecimiento: Clase A4 para 23 °C y clase A3 para -10, 0 y 10 °C, según las normas EN 1504-2 y EN 1062-7. Resistencia a la fisuración después de ensayo de envejecimiento acelerado (2000 horas): Clase A3 para el rango de temperatura de -10 a 23 °C, según las normas EN 1504-2 y EN 1062-7. Especificación LNEC E468 – Revestimientos por pintura para protección contra el ingreso de cloruros: Cumple la especificación. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1.</p>
<p>C-CRYL® VARNISH W530 MATT Barniz acrílico acuoso mate.</p> <p>COLORMIX</p>	12530	<p>Excelentes propiedades anti-carbonatación del hormigón. Buena resistencia a la intemperie.</p> <p>Marcado CE: Según EN 1504-2. Especificación LNEC E468 – Revestimientos por pintura para protección contra el ingreso de cloruros: Cumple la especificación. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1.</p>
<p>C-CRYL® S410 HB Revestimiento acrílico de base disolvente, medio brillo.</p> <p>ICS INDUSTRIAL COATINGS SOLUTIONS</p>	54410	<p>Aplicación recomendada sobre hormigón y acero. Excelentes propiedades anti-carbonatación del hormigón.</p> <p>Marcado CE: Según EN 1504-2. Especificación LNEC E468 – Revestimientos por pintura para protección contra el ingreso de cloruros: Cumple la especificación. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1.</p>

Protección de Hormigón
PROTECCIÓN DE PAVIMENTOS



Acrílicos

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
CIN-CS® PRIMER WB Imprimación para sustratos cementosos.	7F710	Producto monocomponente. Fácil de aplicar Sellador y aglutinante de sustrato de hormigón y cemento: reduce la formación de burbujas de aire resultantes de la porosidad del sustrato. Compatible con hormigón fresco o húmedo.
CIN-CS® PRIMER WB SL5 Imprimación para sustratos cementosos. Uso exclusivo con CIN-CS® SL5.	7F715	Producto monocomponente. Fácil de aplicar Sellador y aglutinante de sustrato de hormigón y cemento: reduce la formación de burbujas de aire resultantes de la porosidad del sustrato.
CIN-CS® PRIMER WB SL5 AP Promotor de adherencia para superficies cerámicas. Uso exclusivo con CIN-CS® SL5.	7F735	Producto monocomponente. Fácil de aplicar Excelente adherencia a soportes cerámicos.

Cementosos

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
CIN-CS® FAST REPAIR 100 Mortero de reparación estructural de curado rápido.	7F700	Producto monocomponente. Rápido retorno al servicio. Compatible con hormigón fresco o húmedo. Alta resistencia Resistencia a presiones hidrostáticas de hasta 10 bar. No hay necesidad de imprimación. Aplicable a temperaturas negativas.
CIN-CS® MOISTURE BARRIER 2000 Mortero barrera de vapor permanente para suelos de hormigón.	7F731 + 7F732 (7F730)	Producto acuoso de 2 componentes. Producto autonivelante. Excelente resistencia mecánica y química. Excelente capacidad de impermeabilización. Compatible con hormigón fresco o húmedo.
CIN-CS® SL5 Mortero cementoso autonivelante para suelos de hormigón.	7F745	Acabado uniforme: aplicable en espesores de hasta 5 mm. Ideal para alisar superficies degradadas. Excelente capacidad de impermeabilización incluso a presiones positivas y negativas de 10 bar.
CIN-CS® SL60 Mortero cementoso autonivelante para suelos de hormigón.	7F721 + 7F722 (7F720)	Acabado uniforme: aplicable en espesores de hasta 60 mm. Ideal para alisar superficies muy degradadas. Excelente capacidad de impermeabilización incluso a presiones positivas y negativas de 10 bar.



Epoxi

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
C-FLOOR® SEALER E120 Sellador epoxi.	7F121 + 7F122 (7F120)	Excelente poder de penetración. Marcado CE: Según EN 1504-2 y EN 13813. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B _{fl} -s1 y B-s1, d0, según EN 13501-1.
C-FLOOR® PRIMER E135 AP Imprimación epoxi promotor de adherencia multi-superficies.	7F136 + 7F137 (7F135)	Ideal para superficies pulidas. Secado rápido. Marcado CE: Según EN 1504-2 y EN 13813. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B _{fl} -s1 y B-s1, d0, según EN 13501-1.
C-FLOOR® SEALER E140 Imprimación epoxi sin solventes.	7F141 + 7F142 (7F140)	Excelente poder de penetración. Aglutinante para la obtención de morteros para regularización, llenado y para la fabricación de medias canas. 100% sólidos. Marcado CE: Según EN 1504-2 y EN 13813. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B _{fl} -s1, según EN 13501-1.
C-FLOOR® PRIMER E150 DP Imprimación tolerante para sustratos cementosos de alta humedad superficial.	7F151 + 7F152 (7F150)	Excelente poder de penetración. 100% sólidos. Marcado CE: Según EN 1504-2 y EN 13813. Certificado de reacción al fuego: Clasificación C _{fl} -s1, según EN 13501-1.



Acrílicos

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
C-FLOOR® AC510 WB Revestimiento acrílico acuoso monocomponente. multicolor 3G	7F510	Adecuado para trabajos <i>Do it yourself</i> . Marcado CE: Según EN 1504-2 y EN 13813. Clasificación "Calidad del Aire Interior": Clase A+. Certificación LEED v4: Cumple con los requisitos. Especificación LNEC E468 – Revestimientos por pintura para protección contra el ingreso de cloruros: Cumple la especificación. Certificado de reacción al fuego: Clasificación A ₂ -s1, según EN 13501-1.
C-FLOOR® RM620 Pintura acrílica a base de solvente para señalización de carreteras y aparcamientos.	7F620	Cumple con la norma europea EN 1871.
C-FLOOR® RM650 R Pintura acrílica a base de solvente para señalización de carreteras y aparcamientos, con efecto reflector.	7F650	Cumple con la norma europea EN 1871.

Poliuretano

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
C-FLOOR® PU280 WB Revestimiento acuoso de poliuretano brillante. multicolor 3G	7F281 + 7F282 (7F280)	Marcado CE: Según EN 1504-2 y EN 13813. Clasificación "Calidad del Aire Interior": Clase A+. Certificación LEED v4: Cumple con los requisitos. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B _{fi} -s1 y B-s1,d0, según EN 13501-1.
C-FLOOR® PU320 HB Revestimiento de poliuretano de base solvente brillante.  INDUSTRIAL COATINGS SOLUTIONS	7F321 + 7F322 (7F320)	Excelente resistencia a la intemperie. Buenas propiedades mecánicas: flexibilidad, resistencia al impacto, dureza y resistencia a la abrasión. Versión flexible disponible mediante uso de aditivo. Marcado CE: Según EN 1504-2 y EN 13813. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B _{fi} -s1 y B-s1, d0, según EN 13501-1.
C-FLOOR® PU330 SAT Revestimiento de poliuretano de base solvente satinado.  INDUSTRIAL COATINGS SOLUTIONS	7F331 + 7F332 (7F330)	Excelente resistencia a la intemperie. Excelente resistencia química. Buenas propiedades mecánicas: flexibilidad, resistencia al impacto, dureza y resistencia a la abrasión. Marcado CE: Según EN 1504-2 y EN 13813.
Producto disponible próximamente.		
C-FLOOR® PU310 SL Revestimiento de poliuretano flexible y autonivelante. Acabamento brillante.  INDUSTRIAL COATINGS SOLUTIONS	7F311 + 7F312 (7F310)	Buenas propiedades mecánicas: alta elasticidad y flexibilidad, resistencia al impacto, dureza y resistencia a la abrasión. Se puede utilizar como imprimación en sistemas de revestimiento de telas. Marcado CE: Según EN 1504-2 y EN 13813. Certificado de resistencia a la fisuración - método A: Clase A5 para 23 °C y Clase A4 para 10 °C, según EN 1062-7. Certificado de reacción al fuego: Clasificación C _{fi} -s1, según EN 13501-1.
C-FLOOR® VARNISH PU375 FLEX Barniz de poliuretano flexible de base acuosa.	7F376 + 7F379 (7F375)	Marcado CE: Según EN1504-2 y EN 13813. Clasificación "Calidad del Aire Interior": Clase A+. Certificación LEED v4: Cumple con los requisitos. Certificado de reacción al fuego: Clasificación C _{fi} -s1, según EN 13501-1.
C-FLOOR® VARNISH PU360 Barniz de poliuretano brillante de base solvente.	7F361 + 7F362 (7F360)	Marcado CE: Según EN 1504-2 y EN 13813. Certificado de reacción al fuego: Clasificación A ₂ -s1, según EN 13501-1.
C-FLOOR® VARNISH PU385 MATT Barniz de poliuretano mate de base solvente.	7F386 + 7F387 (7F385)	Marcado CE: Según EN 1504-2 y EN 13813. Certificado de reacción al fuego: Clasificación A ₂ -s1, según EN 13501-1.

Epoxi

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
C-FLOOR® E245 WB Revestimiento epoxi acuoso satinado. multicolor 3G	7F246 + 7F247 (7F245)	Buenas propiedades mecánicas: resistencia a la abrasión, resistencia al rayado y dureza. Buena resistencia química. Excelente resistencia a los neumáticos calientes. Marcado CE: Según EN 1504-2 e EN 13813. Contacto indirecto en la industria alimentaria: Clasificación "Excell Plus" – Contacto Indirecto – Áreas sensibles. Clasificación "Calidad del Aire Interior": Clase A+. Certificación LEED v4: Cumple con los requisitos. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B _{fl} -s1 y B-s1,d0, según EN 13501-1.
C-FLOOR® E260 WB Revestimiento epoxi acuoso brillante. multicolor 3G	7F261 + 7F263 (7F260)	Buena resistencia química. Marcado CE: Según EN 1504-2 y EN 13813. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B _{fl} -s1, según EN 13501-1.
C-FLOOR® E225 SAT Revestimiento epoxi de base solvente con secado rápido.  INDUSTRIAL COATINGS SOLUTIONS	7F226 + 7F227 (7F225)	Buenas propiedades mecánicas: resistencia a la abrasión, resistencia al rayado y dureza. Buena resistencia química. Excelente resistencia a los neumáticos calientes. Secado rápido. Marcado CE: Según EN 1504-2 y EN 13813. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B _{fl} -s1, según EN 13501-1.
C-FLOOR® E400 SL Revestimiento autonivelante epoxi 100% sólidos con acabado brillante.  INDUSTRIAL COATINGS SOLUTIONS	7F401 + 7F402 (7F400)	Multifuncional - diferentes acabados posibles: pintura, mortero y autonivelante. Superficie lavable. Excelente resistencia a la abrasión y alta resistencia a la carga. Buena resistencia química. Marcado CE: Según EN 1504-2 y EN 13813. Clasificación "Calidad del Aire Interior": Clase A+. Certificado de resistencia al desgaste: Clase AR 0,5, según EN 13892-4. Certificado de resistencia a la compresión: Clase C50, según EN 13892-2. Certificado de resistencia a la flexión: Clase F50, según EN 13892-2. Certificado de módulo de elasticidad: Clase E1, según EN ISO 178:2011+A1:2013. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B _{fl} -s1, según EN 13501-1.
C-FLOOR® VARNISH E420 QS Barniz epoxi 100% sólidos.	7F421 + 7F422 (7F420)	Multifuncional: recomendado para la preparación de morteros de llana de alto espesor para la ejecución de sílice coloreada y esquemas 3D. Excelente resistencia a la abrasión y alta resistencia a la carga. Buena resistencia química. Marcado CE: Según EN 1504-2 y EN 13813. Certificado de resistencia al desgaste: Clase AR0,5, según EN 13892-4. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B2 _{fl} -s1, según EN 13501-1.
C-FLOOR® VARNISH E250 WB Barniz epoxi acuoso brillante.	7F251 + 7F252 (7F250)	Se puede usar como imprimación y/o como acabado. Marcado CE: Según EN 1504-2 y EN 13813. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B _{fl} -s1 y B-s1, d0, según EN 13501-1.

Poliaspártico

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
<p>C-FLOOR® PAS800 FLEX Revestimiento poliaspártico confortable autonivelante.</p> 	<p>7F801 + 7F802 (7F800)</p>	<p>Alta capacidad de recuperación y efecto memoria. Buen aislamiento al ruido de impacto. Marcado CE: Según EN 1504-2 y EN 13813. Clasificación "Calidad del Aire Interior": Clase A+. Certificación LEED v4: Cumple con los requisitos. Certificado de resistencia a la fisuración - método A: Clase A5 para 23 °C y Clase A4 para 10 °C, según EN 1062-7. Certificado de huella residual tras la aplicación de una carga estática: Inferior a 18%, según EN ISO 24343-1. Certificado de absorción de ruido de impacto: Reducción de 6 dB (ΔL_w) hasta 15 dB, según EN ISO 10140-3 y EN ISO 10140-1. Certificado de reacción al fuego: Clasificación C_{fi-s1} F, según EN 13501-1.</p>
<p>C-FLOOR® PAS810 FD Revestimiento poliaspártico brillante para pavimentos.</p> 	<p>7F811 + 7F812 (7F810)</p>	<p>Secado rápido. Buenas propiedades mecánicas: resistencia a la abrasión, resistencia al impacto y dureza. Excelente resistencia a la intemperie: excelente retención de color y brillo. Excelente resistencia a neumáticos calientes. Marcado CE: Según EN 1504-2 y EN 13813. Clasificación "Calidad del Aire Interior": Clase C. Certificado de reacción al fuego: Clasificación C_{fi-s1}, según EN 13501-1.</p>
<p>C-FLOOR® PAS810 FD FLEX Revestimiento poliaspártico flexible brillante para pavimentos.</p> 	<p>7F816 + 7F817 (7F815)</p>	<p>Secado rápido. Versión flexible. Buenas propiedades mecánicas: resistencia a la abrasión, resistencia al impacto y dureza. Excelente resistencia a la intemperie: excelente retención de color y brillo. Excelente resistencia a neumáticos calientes. Marcado CE: Según EN 1504-2, EN 13813 y ETAG 005. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B_{ROOF}, según EN 13501-5.</p>
<p>C-FLOOR® VARNISH PAS850 FD Barniz poliaspartico brillante para pavimentos.</p> <p>Producto disponible próximamente.</p>	<p>7F851 + 7F812 (7F850)</p>	<p>Secado rápido. Apto para preparar morteros de alta resistencia mecánica: alta dureza, excelente resistencia a la abrasión. Excelente resistencia a neumáticos calientes. Excelente resistencia a la intemperie: excelente retención de color y brillo. Facilidad de limpieza. Marcado CE: Según EN 1504-2 y EN 13813.</p>



Protección de Hormigón
IMPERMEABILIZACIÓN



Siloxano

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
CINGARD® HI900 Impregnación hidrófoba base solvente para hormigón.	7P900	Recomendado para impermeabilizar superficies porosas. Excelente repelencia al agua y contaminantes solubles en agua. Reducción de la aparición de eflorescencias. Marcado CE: Sistema 2+, según EN 1504-2. Certificado de absorción de agua y resistencia a los álcalis: Cumple los requisitos, según EN 13580. Certificado de velocidad relativa de secado: Clase I, según EN 13579.

Poliuretano

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
CINGARD® BOND PRIMER Promotor de adherencia para membranas de poliurea o poliuretano envejecidos.	7P911 + 7P912 (7P910)	Recomendado para favorecer la conexión de nuevas membranas de poliurea a viejas membranas de poliurea o membranas cuyo tiempo máximo de repintado se ha superado. Marcado CE: Según EN1504-2 y EN 13813. Certificado de reacción al fuego: Clasificación E, según EN 13501-1.
CINGARD® PRIMER PU915 Imprimación de poliuretano para madera, membranas de impermeabilización en frío.	7P915	Monocomponente y fácil de aplicar.

Poliaspártico

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
CINGARD® PRIMER FD Imprimación sellante de secado rápido para hormigón.	7P921 + 7P922 (7P920)	Secado rápido: permite el repintado en el mismo día. Alta capacidad de obstrucción de poros. Marcado CE: Según EN 1504-2 y EN 13813. Certificado de reacción al fuego: Clasificación B-s1, d0, según EN 13501-1.

Poliuretano

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)	Características Generales y Certificados de Ensayo
CINGARD® EP500 Membrana elastomérica de poliurea pura.	7P931 + 7P932 (7P930)	Revestimiento continuo con alta flexibilidad. Secado rápido y rápida puesta en servicio, en una amplia gama de temperaturas. Impermeable. Alta resistencia química. Aplicable en soportes horizontales y verticales. Marcado CE: Según EN 1504-2, EN 13813 y ETAG 005-1 y 6. Certificado resistencia a la fisuración del soporte: Método A: Clase A5, a 23 °C, según EN 1504-2 y EN 1062-7. Método B: Clase B 4.2, a -20 y 23 °C, según EN 1504-2 y EN 1062-7. Certificado de reacción al fuego: Clasificación E y E _{fl} , según EN 13501-1.
CINGARD® EP950 PW Membrana elastomérica de poliurea pura para contacto con agua potable.	7P951 + 7P952 (7P950)	Revestimiento continuo con alta flexibilidad. Secado rápido y rápida puesta en servicio, en una amplia gama de temperaturas. Impermeable. Alta resistencia química. Aplicable en soportes horizontales y verticales. Marcado CE: Según EN 1504-2 y EN 13813. Certificado para contacto con agua potable: Aprobado por EPAL - Empresa Portuguesa das Águas Livres S.A. Aprobado, según EN 12873 y el Real Decreto Español 140/2003.



COMPLEMENTOS





Sílices

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)
QUARTZ G300 Sílice natural con un tamaño medio de partícula de 0,2 a 0,3 mm, utilizada para asignar rugosidad en diferentes sistemas de pavimentos.	7S360
QUARTZ G450 Sílice natural con un tamaño medio de partícula de 0,4 a 0,8 mm, utilizada para asignar rugosidad en diferentes sistemas de pavimentos.	7S450
QUARTZ G500 Sílices coloreadas para pavimentos con un tamaño medio de partículas de 0,4 a 0,9 mm. Disponible en diferentes colores.	7S500
QUARTZ G800 AGS Sílice amarilla natural con un tamaño medio de partícula de 0,5 a 1,8 mm, utilizada para morteros de alta resistencia mecánica.	7S800

Aditivos

Nombre Comercial y Descripción	Código(s)
C-FLOOR® FLEXIBLE ADDITIVE Aditivo flexible para revestimientos de poliuretano a base de solvente para pavimentos.	7S080
C-FLOOR® FLEXIBLE ADDITIVE WB Aditivo flexible para revestimientos de poliuretano a base de acuosa para pavimentos.	7S085
C-FLOOR® ANTI-SLIP ADDITIVE 150 Aditivo antideslizante con un tamaño medio de partícula de 150 µm.	7S090
C-FLOOR® ANTI-SLIP ADDITIVE 850 Aditivo antideslizante con un tamaño medio de partícula de 850 µm.	7S095
GLASS BEADS® 600-125 SLG Esferas de vidrio para dar un efecto retroreflector a las pinturas de señalización vial. Marcado CE según EN 1423.	69584
ADITIVO ANTIDERRAPANTE Aditivo antideslizante con un tamaño medio de partícula de 20 µm. Uso recomendado para el sistema C-FLOOR® AC510 WB con acabado antideslizante.	00203
C-FLOOR® THICKENER ADDITIVE Espesante en polvo.	7S100

Nombre	Ref.	Acuoso	Solvente	100% Sólidos	Acero	Hormigón	Madera	Imprimación	Intermedio	Acabado	Interior	Exterior	Diluyente	SV	Acabado	EPS por capa	Secado al Toque	Secado para Repintado	Secado en Profundidad	Aplicación	Colores	Página
C-CRYL® S410 HB	54410	X			X					X	X	X	7Q240 7Q250	48%	Medio Brillo	60 - 120 µm	1 h (23 °C; 80 µm)	16 h (23 °C; 80 µm)	8 h (23 °C; 80 µm)	PX, PA, BR & RL	ICS	25
C-CRYL® S460 AL	54460		X		X					X	X	X	7Q240	47%	Satinado	50 - 100 µm	30 - 60 min (20 °C; 50 µm)	16 h (20 °C; 50 µm)	3 - 4 h (20 °C; 50 µm)	PA, PC, BR & RL	Aluminio	13
C-CRYL® SEALER W500	12500	X			X		X					X	Agua	26%	Brillante	20 - 25 µm	20 min (23 °C; 20 µm)	2 h (23 °C; 20 µm)	N/A	PX, BR & RL	Incoloro	24
C-CRYL® VARNISH W530 MATT	12530	X			X					X		X	Agua	32%	Mate	20 - 25 µm	20 min (23 °C; 20 µm)	2 h (23 °C; 20 µm)	N/A	PX, BR & RL	Incoloro y Colormix 4G	25
C-CRYL® W680 MATT	12680	X			X					X	X	X	Agua	45%	Mate	50 - 100 µm	30 - 60 min (23 °C; 75 µm)	16 h (23 °C; 75 µm)	3 - 4 h (23 °C; 75 µm)	PX, PA, BR & RL	Multicolor 3G	25
C-CRYL® W690 FLEX	12690	X			X					X	X	X	Agua	48%	Mate	70 - 100 µm	1 h (23 °C; 100 µm)	16 h (23 °C; 100 µm)	16 h (23 °C; 100 µm)	PA, BR & RL	Multicolor 3G	25
C-CRYL® W720 HB	12720	X			X					X	X	X	Agua	42%	Satinado	50 - 80 µm	30 - 60 min (23 °C; 75 µm)	16 h (20 °C; 75 µm)	2 h (20 °C; 75 µm)	PX, PA, BR & RL	Multicolor 3G	25
C-FLOOR® ACS10 WB	7F510	X			X	X				X	X	X	Agua	30%	Cáscara d'huevo	25 - 30 µm	N/A	4 - 6 h (23 °C; 30 µm)	16 h (23 °C; 30 µm)	PX, PA, BR & RL	Multicolor 3G	30
C-FLOOR® E225 SAT	7F226 + 7F227		X		X					X	X	X	7Q100 25241	70%	Cáscara d'huevo	50 - 75 µm	N/A	6 h (23 °C; 50 µm)	24 h (23 °C; 50 µm)	BR & RL	ICS	30
C-FLOOR® E245 WB	7F246 + 7F247	X			X					X	X	X	Agua	53%	Satinado	40 - 80 µm	N/A	16 h (23 °C; 80 µm)	16 h (23 °C; 80 µm)	PA, BR & RL	Multicolor 3G	30
C-FLOOR® E260 WB	7F261 + 7F263	X			X					X	X	X	Agua	57%	Brillante	50 - 80 µm	N/A	24 h (23 °C; 50 µm)	48 h (23 °C; 50 µm)	PA, BR & RL	Multicolor 3G	30
C-FLOOR® E400 SL	7F401 + 7F402			X	X					X	X	X	7Q100	100%	Brillante	0,5 - 3 mm	N/A	24 h (23 °C; 500 µm)	24 h (23 °C; 500 µm)	LD, BR & RL	ICS	30
C-FLOOR® PAS800 FLEX	7F801 + 7F802			X	X					X	X	X	N/A	100%	Brillante	1,5 - 3 mm	N/A	48 h (23 °C; 1,5 mm)	48 h (23 °C; 1,5 mm)	LD	ICS	31
C-FLOOR® PAS810 FD	7F811 + 7F812		X		X					X	X	X	25242	95%	Brillante	0,4 - 2 mm	N/A	3 h (23 °C; 200 µm)	3 h (23 °C; 200 µm)	LD, LC, BR & RL	ICS	32
C-FLOOR® PAS800 FD FLEX	7F816 + 7F817		X		X					X	X	X	25242	95%	Brillante	0,4 - 2 mm	N/A	3 h (23 °C; 200 µm)	3 h (23 °C; 200 µm)	LD, LC, BR & RL	ICS	32
C-FLOOR® PRIMER E135 AP	7F136 + 7F137		X		X	X	X			X	X	X	7Q100	46%	Mate	30 µm	N/A	4 h (23 °C; 30 µm)	4 - 6 h (23 °C; 30 µm)	PX, PA, BR & RL	Blanco	29
C-FLOOR® PRIMER E150 DP	7F151 + 7F152		X		X		X			X	X	X	N/A	100%	Brillante	> 500 µm	N/A	16 h (23 °C; 200 µm)	16 h (23 °C; 200 µm)	ES, BR & RL	Ámbar Transparente	29
C-FLOOR® PU280 WB	7F281 + 7F282	X			X					X	X	X	Agua	58%	Brillante	35 - 65 µm	N/A	16 h (23 °C; 35 µm)	16 h (23 °C; 35 µm)	PX, PC, BR & RL	Multicolor 3G	31
C-FLOOR® PU310 SL	7F311 + 7F312			X	X		X	X		X	X	X	7Q280	100%	Brillante	1 - 2 mm	N/A	16 h (23 °C; 1 mm)	16 h (23 °C; 1 mm)	LD, BR & RL	ICS	31
C-FLOOR® PU320 HB	7F321 + 7F322		X		X					X	X	X	7Q680 25242	71%	Brillante	70 - 125 µm	N/A	16 h (23 °C; 100 µm)	16 h (23 °C; 100 µm)	PA, BR & RL	ICS	31
C-FLOOR® PU330 SAT	7F331 + 7F332		X		X					X	X	X	7Q680 25242	49%	Satinado	40 - 60 µm	N/A	16 h (23 °C; 50 µm)	16 h (23 °C; 50 µm)	PA, BR & RL	ICS	30
C-FLOOR® RM620	7F620	X								X	X	X	N/A	71% b)	Mate	290 - 360 µm	15 min (23 °C; 360 µm)	N/A	1 h (23 °C; 300 µm)	PC, PA & RL	Blanco y Amarillo	30
C-FLOOR® RM650 R	7F650	X								X	X	X	N/A	74% b)	Mate	290 - 360 µm	15 min (23 °C; 360 µm)	N/A	1 h (23 °C; 300 µm)	PA & RL	Blanco y Amarillo	30
C-FLOOR® SEALER E120	7F121 + 7F122		X		X		X			X	X	X	N/A	52%	Brillante	55 - 80 µm	N/A	16 h (23 °C; 0,15 kg/m ²)	16 h (23 °C; 0,15 kg/m ²)	PA, BR & RL	Incoloro	29
C-FLOOR® SEALER E140	7F141 + 7F142			X	X		X			X	X	X	N/A	100%	Brillante	200 µm	N/A	16 h (23 °C; 200 µm)	16 h (23 °C; 200 µm)	ES, BR & RL	Incoloro	29
C-FLOOR® VARNISH E250 WB	7F251 + 7F152	X			X		X			X	X	X	Agua	70%	Brillante	100 - 130 µm	N/A	24 h (23 °C; 130 µm)	24 h (23 °C; 130 µm)	LE, BR & RL	Incoloro	30

ABREVIATURAS:

- a) Dependiendo del sistema
- b) Sólidos en peso
- c) Aditivo para la aplicación
- N/A No aplicable

- BR Brocha
- CB Cepillo para blanquear
- CK Cepillo KKKK
- EC Espátula de caucho
- ES Espátula

- L Llama
- LC Llama de caucho
- LD Llama dentada
- LE Llama de esponja
- N Nivelador de pinos

- PA Pistola airless
- PX Pistola airmix
- PC Pistola convencional
- PM Pistola térmica de mezcla en boquilla
- RL Rodillo

Nombre	Ref.	Acuoso	Solvente	100% Sólidos	Acero	Hormigón	Madera	Imprimación	Intermedio	Acabado	Interior	Exterior	Diluyente	SV	Acabado	EPS por capa	Secado al Toque	Secado para Repintado	Secado en Profundidad	Aplicación	Colores	Página
C-FLOOR® VARNISH E420 QS	7F421 + 7F422					X			X	X			7Q100	100%	Brillante	consultar sistemas de pintura	N/A	24 h (23 °C; 500 g/m²)	16 h (23 °C; 500 g/m²)	LD, BR, L & LC	Incoloro	30
C-FLOOR® VARNISH PU360	7F361 + 7F362		X			X			X	X			25242	53%	Brillante	consultar sistemas de pintura	N/A	16 h (23 °C; 30 µm)	16 h (23 °C; 30 µm)	LC, BR & RL	Incoloro	31
C-FLOOR® VARNISH PU375 FLEX	7F376 + 7F379	X				X			X	X			Agua	43%	Satinado	20 - 30 µm	N/A	16 h (23 °C; 30 µm)	16 h (23 °C; 30 µm)	BR & RL	Incoloro	31
C-FLOOR® VARNISH PU385 MATT	7F386 + 7F387		X			X			X	X			25242	51%	Mate	20 - 25 µm	N/A	16 h (23 °C; 25 µm)	16 h (23 °C; 25 µm)	BR & RL	Incoloro	31
CINCOAT® ENAMEL S980 BR	7D980		X		X	X			X	X	X		7Q847	52%	Brillante	35 µm	1 h (20 °C; 35 µm)	24 h (20 °C; 35 µm)	5 - 6 h (20 °C; 35 µm)	PA, PC, BR & RL	ICS	13
CINCOAT® ENAMEL S990 SAT	7D990		X		X	X			X	X	X		7Q847	52%	Satinado	35 µm	1 h (20 °C; 35 µm)	24 h (20 °C; 35 µm)	3 h (20 °C; 35 µm)	PA, PC, BR & RL	ICS	13
CINCOAT® PRIMER HZS945 FD	7K946 + 7L190 o 7L198		X		X			X		X	X		7Q100	70%; 64%	Satinado	50 - 100 µm	20 min; 40 min (20 °C y 10 °C; 50 µm)	3 h; 4 h (20 °C y 10 °C; 50 µm)	3 h; 4 h (20 °C; 50 µm)	PA, PC, BR & RL	Gris	8
CINCOAT® PRIMER IZS920	7K921 + 7K922		X		X			X		X	X		7Q898	63%	Mate	65 - 75 µm	10 min (20 °C; 65 µm)	4 h 30 min (20 °C; 65 µm)	20 min (20 °C; 65 µm)	PA & PC	Gris	8
CINCOAT® PRIMER IZS925	7K921 + 7K927		X		X			X		X	X		7Q898	65%	Mate	65 - 75 µm	10 min (20 °C; 65 µm)	4 h 30 min (20 °C; 65 µm)	20 min (20 °C; 65 µm)	PA & PC	Gris	8
CINCOAT® PRIMER SP110 WB	7K110	X			X			X		X	X		Agua	40%	Mate	20 - 30 µm	15 min (20 °C; 20 µm)	1 h (20 °C; 20 µm)	30 min (20 °C; 20 µm)	PA, PC, BR & RL	Óxido de Hierro Rojo	9
CINCOAT® SIL810	7P811 + 7P812		X		X				X	X	X		7Q100	90%	Brillante	75 - 150 µm	4 h (20 °C; 125 µm)	4 h (20 °C; 125 µm)	8 h (20 °C; 125 µm)	PA, PC, BR & RL	Colores bajo pedido	13
CIN-CS® FAST REPAIR 100	7F700					X	X	X	X	X			N/A	-	Mate	5 - 100 mm	N/A	1 h (20 °C; 2 mm)	1 h (20 °C; 2 mm)	L & ES	Gris	28
CIN-CS® MOISTURE BARRIER 2000	7F731 + 7F732			X		X			X	X			N/A	-	Mate	2 mm	N/A	16 h (20 °C; 2 mm)	4 h (20 °C; 2 mm)	LD & N	Gris	28
CIN-CS® PRIMER WB	7F710	X				X	X		X	X			N/A	-	Satinado	-	N/A	1 h (20 °C)	N/A	EC, LE, BR & RL	Azul	28
CIN-CS® PRIMER WB SL5	7F715	X				X	X		X	X			N/A	-	Satinado	-	N/A	1 h (20 °C)	N/A	EC, LE, BR & RL	Verde	28
CIN-CS® PRIMER WB SL5 AP	7F735	X				X	X		X	X			N/A	-	Satinado	-	N/A	1 h (20 °C)	N/A	EC, LE, BR & RL	Rosa	28
CIN-CS® SL5	7F745			X		X		X	X	X			N/A	-	Mate	2 - 5 mm	N/A	72 h (23 °C; 3 mm)	4 h (23 °C; 3 mm)	LD & N	Gris	28
CIN-CS® SL60	7F721 + 7F722			X		X		X	X	X			N/A	-	Mate	5 - 60 mm	N/A	16 h (20 °C; 5 mm)	4 h (20 °C; 5 mm)	LD & N	Gris	28
CINGARD® BOND PRIMER	7P911 + 7P912		X			X			X	X			N/A	36%	Brillante	20-35 µm	N/A	2 h (23 °C; 35 µm)	16 h (23 °C; 35 µm)	PX, BR & RL	Rojo transparente	34
CINGARD® EP500	7P931 + 7P932			X	X	X			X	X			N/A	100%	Medio Brillo	0,8 - 3 mm	5 s (23 °C; 3 mm)	con el producto en sí: máx. 2 h con PU o PAS: 30 min - 6 h	5 min (23 °C; 3 mm)	PM	Azul y Gris	35
CINGARD® EP950 PW	7P951 + 7P952			X	X	X			X	X			N/A	100%	Medio Brillo	2 - 3 mm	5 s (23 °C; 3 mm)	con el producto en sí: máx. 2 h	5 min (23 °C; 3 mm)	PM	Crema	35
CINGARD® HI900	7P900		X			X					X		52510	N/A	Mate	0,25 - 0,5 L/m²	N/A	N/A	N/A	PBP, BR & RL	Incoloro	36
CINGARD® PRIMER FD	7P921 + 7P922		X			X	X		X	X			N/A	95%	Brillante	100 - 500 µm	N/A	3 h (23 °C; 150 µm)	3 h (23 °C; 150 µm)	LD, LC, BR & RL	Óxido de Hierro Rojo	34
CINGARD® PRIMER PU915	7P915		X			X	X	X	X	X			N/A	80%	Brillante	80 - 120 µm	N/A	16 h (23 °C; 120 µm)	16 h (23 °C; 120 µm)	BR & RL	Ámbar transparente	34

Nombre	Ref.	Acuoso	Solvente	100% Sólidos	Aceró	Hormigón	Madera	Imprimación	Intermedio	Acabado	Interior	Exterior	Diluyente	SV	Acabado	EPS por capa	Secado al Toque	Secado para Repintado	Secado en Profundidad	Aplicación	Colores	Página
CINONIC®	61200	X		X	X					X	X	X	7Q240 61500	34%	Medio Brillo	30 - 50 µm	3 h (20 °C; 35 µm)	12 h (20 °C; 35 µm)	16 h (20 °C; 35 µm)	PA, PC, BR & RL	ICS	13
C-POX® ENAMEL S200	7M201 + 7M202	X		X	X					X	X	X	7Q100	62%	Brillante	40 - 50 µm	2 h (20 °C; 50 µm)	16 h (20 °C; 50 µm)	24 h (20 °C; 50 µm)	PA, PC, BR & RL	ICS	12
C-POX® GPC300 WN	7A311 + 7A312	X		X						X	X		7Q100	98%	Brillante	50 - 150 µm	6 h (20 °C; 100 µm)	5 h (20 °C; 100 µm)	8 h (20 °C; 100 µm)	PA, PC, BR & RL	Rojo	21
C-POX® PRIMER FA	7K587 + 7K588	X		X			X			X	X		7Q100	46%	Mate	25 - 30 µm	2 h (20 °C; 30 µm)	4 h (20 °C; 30 µm)	4 h (20 °C; 30 µm)	PA, PC, BR & RL	Gris y Blanco	9
C-POX® PRIMER SP120	7K121 + 7K122	X		X			X			X	X		7Q100	26%	Mate	15 - 25 µm	3 min (20 °C; 25 µm)	2 h (20 °C; 25 µm)	3 min (20 °C; 25 µm)	PA & PC	Gris y Óxido de Hierro Rojo	9
C-POX® PRIMER TC153	7K154 + 7K152	X		X			X			X			7Q100	45%	Mate	25 - 30 µm	3 h (20 °C; 30 µm)	4 h (20 °C; 30 µm)	8 h (20 °C; 30 µm)	PA, PC & RL	Blanco	21
C-POX® PRIMER ZN500	7K501 + 7K502	X		X			X			X	X		7Q100	62%	Mate	50 - 75 µm	40 min (20 °C; 50 µm)	2 h (20 °C; 50 µm)	3 h (20 °C; 50 µm)	PA & PC	Gris	8
C-POX® PRIMER ZN650	7K651 + 7K652	X		X			X			X	X		7Q100	66%	Mate	50 - 75 µm	20 min (20 °C; 50 µm)	2 h (20 °C; 50 µm)	2 h 30 min (20 °C; 50 µm)	PA & PC	Gris	8
C-POX® PRIMER ZN800	7K801 + 7K802	X		X			X			X	X		7Q100	60%	Mate	50 - 75 µm	15 min (20 °C; 75 µm)	4 h (20 °C; 75 µm)	3 h (20 °C; 75 µm)	PA, PC, BR & RL	Gris	8
C-POX® PRIMER ZN860	7K861 + 7K862	X		X			X			X	X		7Q100	60%	Mate	50 - 75 µm	15 min (20 °C; 75 µm)	4 h (20 °C; 75 µm)	3 h (20 °C; 75 µm)	PA, PC, BR & RL	Gris	8
C-POX® PRIMER ZN905	7K906 + 7K907	X		X			X			X	X		7Q100	59%	Mate	50 - 75 µm	15 min (20 °C; 75 µm)	4 h (20 °C; 50 µm)	3 h (20 °C; 50 µm)	PA, PC & BR	Gris	8
C-POX® PRIMER ZP160 FD	7K161 + 7L190 o 7L198	X		X			X			X	X		7Q100	72%; 68%	Satinado	40 - 80 µm	30 min; 1 h (20 °C y 10 °C; 50 µm)	1 h 30 min; 4h (20 °C y 10 °C; 50 µm)	2 h 30 min; 4 h (20 °C y 10 °C; 50 µm)	PA, PC, BR & RL	Gris y Óxido de Hierro Rojo	8
C-POX® PRIMER ZP170 FD	7K171 + 7L190	X		X			X			X	X		7Q100	72%	Satinado	60 - 100 µm	30 min (20 °C; 60 µm)	1 h 30 min (20 °C; 60 µm)	2 h 30 min (20 °C; 60 µm)	PA, PC, BR & RL	Gris	8
C-POX® PRIMER ZP230 FD	7K231 + 7L190 o 7L198	X		X			X			X	X		7Q100	70%; 66%	Satinado	100 - 225 µm	50 min; 1 h (20 °C y 10 °C; 150 µm)	2 h; 5 h (20 °C y 10 °C; 150 µm)	3 h; 7 h (20 °C y 10 °C; 150 µm)	PA, PC, BR & RL	Gris y Óxido de Hierro Rojo	9
C-POX® S150 FD	7L151 + 7L190 o 7L198	X		X			X	X	X	X	X		7Q100	71%; 65%	Satinado	100 - 200 µm	30 min; 45 min (20 °C y 10 °C; 150 µm)	3 h; 6 h (20 °C y 10 °C; 150 µm)	3 h; 6 h (20 °C y 10 °C; 150 µm)	PA, PC, BR & RL	Blanco y Gris Óxido de Hierro Micáceo	11
C-POX® S995 MIO FD	7L996 + 7L190 o 7L198	X		X			X	X	X	X	X		7Q100	70%; 66%	Mate	100 - 200 µm	45 min; 1h 15 min (20 °C y 10 °C; 150 µm)	3 h 30 min; 7 h (20 °C y 10 °C; 150 µm)	3 h 30 min; 7 h (20 °C y 10 °C; 150 µm)	PA, PC, BR & RL	Gris	11
C-POX® ST165 MP-WN	7N166 + 7N167	X		X	X		X			X	X		7Q100	88%	Medio Brillo	100 - 300 µm	2 h (20 °C; 200 µm)	4 h (20 °C; 200 µm)	8 h (20 °C; 200 µm)	PA, PC, BR & RL	Gris y Beige	9
C-POX® ST170	7N171 + 7N172 o 7N176	X		X	X		X			X	X		7Q100	87%	Satinado	100 - 200 µm	4 h; 3 h (20 °C; 125 µm)	15 h; 9 h (20 °C; 125 µm)	15 h; 7 h (20 °C; 125 µm)	PA, PC, BR & RL	ICS	9
C-POX® ST180 AL	7N180 o 7N181 + 7N182	X		X			X	X		X	X		7Q100	82%	Medio Brillo	100 - 125 µm	6 h (20 °C; 125 µm)	16 h (20 °C; 125 µm)	24 h (20 °C; 125 µm)	PA, PC, BR & RL	Aluminio	9
C-POX® ST180 AL FD	7N186 + 7N187	X		X			X	X		X	X		7Q100	78%	Medio Brillo	100 - 150 µm	2 h 30 min (20 °C; 125 µm)	9 h (20 °C; 125 µm)	5 h (20 °C; 125 µm)	PA, PC, BR & RL	Aluminio	10
C-POX® ST300 GF	7N301 + 7N172	X		X	X		X	X	X	X	X		7Q100	91%	Mate	175 - 750 µm	6 h (20 °C; 200 µm)	24 h (20 °C; 200 µm)	24 h (20 °C; 200 µm)	PA & PC	Gris	10
C-POX® TL090	7M091 + 7M092		X	X			X	X	X	X			7Q100	100%	Brillante	200 - 250 µm	3 h (20 °C; 250 µm)	20 h (20 °C; 250 µm)	18 h (20 °C; 250 µm)	PA, BR & RL	Blanco	21
C-POX® TL735 NCA	7M736 + 7M737	X		X			X	X	X	X			7Q100	78%	Mate	100 - 150 µm	1 h (23 °C; 150 µm)	3 h (23 °C; 150 µm)	2 h 30 min (20 °C; 100 µm)	PA, PC, BR & RL - Retoques	Blanco	21
C-POX® TL740	7M741 + 7M742	X		X	X		X	X	X	X			7Q100	71%	Mate	125 - 150 µm	3 h (20 °C; 125 µm)	16 h (20 °C; 125 µm)	7 h (20 °C; 125 µm)	PA & PC	Blanco Otros colores	21

ABREVIATURAS:

- a) Dependiendo del sistema
- b) Sólidos en peso
- c) Aditivo para la aplicación
- N/A No aplicable

- BR Brocha
- CB Cepillo para blanquear
- CK Cepillo KKKK
- EC Espátula de caucho
- ES Espátula

- L Llama
- LC Llama de caucho
- LD Llama dentada
- LE Llama de esponja
- N Nivelador de pinos

- PA Pistola airless
- PX Pistola airmix
- PC Pistola convencional
- PM Pistola térmica de mezcla en boquilla
- RL Rodillo

Nombre	Ref.	Acuoso	Solvente	100% Sólidos	Acero	Hormigón	Madera	Imprimación	Intermedio	Acabado	Interior	Exterior	Diluyente	SV	Acabado	EPS por capa	Secado al Toque	Secado para Repintado	Secado en Profundidad	Aplicación	Colores	Página
C-POX® TL760	7M761 + 7M762	X		X				X	X	X	X		7Q100	71%	Satinado	75 - 150 µm	2 h (20 °C; 100 µm)	8 h (20 °C; 100 µm)	6 h (20 °C; 100 µm)	PA & PC	Blanco y Ocre	21
C-POX® TL790 FG	7M791 + 7M792		X	X				X	X	X	X		7Q895 _a	100%	Brillante	175 - 225 µm	1 h (20 °C; 200 µm)	16 h (20 °C; 200 µm)	16 h (20 °C; 200 µm)	PA, CB, BR & RL	Beige, Óxido de Hierro Rojo y Gris	21
C-POX® TL830	7M831 + 7M832		X	X				X	X	X	X		N/A	100%	Brillante	180 - 220 µm	1 h (20 °C; 200 µm)	24 h (20 °C; 200 µm)	16 h (20 °C; 200 µm)	CK & RL	Incoloro	21
C-POX® W200 HB	7A201 + 7A202	X				X			X		X		Agua	68%	Medio Brillo	150 - 200 µm	6 h (20 °C; 200 µm)	24 h (20 °C; 200 µm)	16 h (20 °C; 200 µm)	PA, BR & RL	RAL 9010	24
CROMODROL SEALER	7P201 + 7P202 + 7P721	X				X		X			X		Agua	64%	Mate	125 - 150 µm	3 h (20 °C; 150 µm)	48 h (20 °C; 150 µm)	24 h (20 °C; 150 µm)	PA, BR & RL	Óxido de Hierro Rojo	21
C-THANE® S250	7P251 + 7M832	X		X					X	X	X		7Q680	54%	Brillante	35 - 50 µm	4 h (20 °C; 35 µm)	4 h (20 °C; 35 µm)	8 h (20 °C; 35 µm)	PC, BR & RL	ICS	12
C-THANE® S258	7P259 + 7P299	X		X					X	X	X		7Q680	55%	Brillante	40 - 80 µm	1 - 2 h (20 °C; 50 µm)	4 h (20 °C; 50 µm)	8 h (20 °C; 50 µm)	PA, PC, BR & RL	ICS	12
C-THANE® S288 MIO	7P289 + 7P299	X		X					X	X	X		7Q680	57%	Mate Efecto Forja	50 - 70 µm	1 h (20 °C; 50 µm)	16 h (20 °C; 50 µm)	16 h (20 °C; 50 µm)	PX, PA, PC, BR & RL	ICS	12
C-THANE® S350	7P351 + 7P352	X		X					X	X	X		7Q680	65%	Brillante	40 - 80 µm	1 h 30 min (20 °C; 50 µm)	4 h (20 °C; 50 µm)	7 h (20 °C; 50 µm)	PA, PC, BR & RL	ICS y Aluminio	12
C-THANE® S530 MATT	7P531 + 7P532	X		X					X	X	X		7Q680	59%	Mate	50 - 75 µm	2 h (20 °C; 50 µm)	18 h (20 °C; 50 µm)	6 - 8 h (20 °C; 50 µm)	PA, PC, BR & RL	Colores bajo pedido	12
C-THANE® S610 SAT	7P611 + 7P612	X		X	X				X	X	X		7Q680	61%	Satinado	35 - 80 µm	4 h (20 °C; 50 µm)	18 h (20 °C; 50 µm)	12 - 16 h (20 °C; 50 µm)	PA, PC, BR & RL	ICS	12
C-THANE® S690 HB-F	7P693 + 7P694	X		X					X	X	X		7Q680	67%	Brillante	100 - 125 µm	10 min (20 °C; 125 µm)	4 h (20 °C; 125 µm)	2 h (20 °C; 125 µm)	PA, PC & PM	ICS	12
C-THANE® S700 HB	7P701 + 7P702	X		X					X	X	X		7Q680	73%	Brillante	75 - 125 µm	2 h (20 °C; 125 µm)	8 h (20 °C; 125 µm)	16 h (20 °C; 125 µm)	PA, PC, BR & RL	ICS	12
C-THANE® S700 HB FD	7P731 + 7P702	X		X					X	X	X		7Q680	73%	Brillante	75 - 125 µm	30 min (23 °C; 125 µm)	2 h (23 °C; 125 µm)	3 h (23 °C; 125 µm)	PA, PC, BR & RL	ICS	12
C-THANE® S740 DTM	7P741 + 7P702	X		X	X				X	X	X		7Q680	77%	Brillante	75 - 125 µm	1 h (20 °C; 125 µm)	3 h (23 °C; 125 µm)	4 h (20 °C; 125 µm)	PA, PC, BR & RL	ICS	12
C-THANE® VARNISH GLOSS	7P621 + 7P622	X			X				X		X		7Q680	46%	Brillante	25 - 30 µm	3 h (20 °C; 30 µm)	12 h (20 °C; 30 µm)	24 h (20 °C; 30 µm)	PA, PC, BR & RL	Incoloro	24
C-THANE® VARNISH MATT	7P651 + 7P652	X			X				X		X		7Q680	50%	Mate	25 - 30 µm	3 h (20 °C; 30 µm)	18 h (20 °C; 30 µm)	10 h (20 °C; 30 µm)	PA, PC, BR & RL	Incoloro	24
C-THANE® VARNISH SATIN	7P661 + 7P662	X			X				X		X		7Q680	46%	Satinado	25 - 30 µm	3 h (20 °C; 30 µm)	18 h (20 °C; 30 µm)	10 h (20 °C; 30 µm)	PA, PC, BR & RL	Incoloro	24
C-THERM® IC600 WB	7B600	X		X				X		X			Agua	70%	Mate	200 - 600 µm	2 h (20 °C; 600 µm)	7 h (20 °C; 600 µm)	7 h (20 °C; 600 µm)	PA, PC, BR & RL	Blanco	17
C-THERM® S100	7I100	X		X				X		X			7Q240	75%	Mate	200 - 1500 µm	60 min (20 °C; 750 µm)	6 h (20 °C; 750 µm)	24 h (20 °C; 750 µm)	PA, PC, BR & RL	Blanco	17
C-THERM® S101 FD	7I101	X		X				X		X			59520	75%	Mate	200 - 1000 µm	45 min (20 °C; 750 µm)	4 h (20 °C; 750 µm)	16 h (20 °C; 750 µm)	PA, PC, BR & RL	Blanco	17
C-THERM® S110	7I110	X						X		X			7Q240	75%	Mate	200 - 1500 µm	60 min (20 °C; 750 µm)	6 h (20 °C; 750 µm)	24 h (20 °C; 750 µm)	PA, PC, BR & RL	Blanco	17
C-THERM® S111 FD	7I111	X						X		X			59520	75%	Mate	200 - 1000 µm	45 min (20 °C; 750 µm)	4 h (20 °C; 750 µm)	16 h (20 °C; 750 µm)	PA, PC, BR & RL	Blanco	17
C-THERM® S990 HB	7H990	X		X				X		X			7Q240	70%	Mate	260 - 800 µm	60 min (20 °C; 800 µm)	24 h (20 °C; 800 µm)	24 h (20 °C; 800 µm)	PA, PC, BR & RL	Blanco	17
C-THERM® W 900	7I900	X		X				X		X			Agua	70%	Mate	200 - 700 µm	2 h (20 °C; 700 µm)	7 h (20 °C; 700 µm)	7 h (20 °C; 700 µm)	PA, PC, BR & RL	Blanco	17
C-THERM® W 910	7I910	X		X				X		X			Agua	70%	Mate	200 - 600 µm	2 h (20 °C; 600 µm)	7 h (20 °C; 600 µm)	7 h (20 °C; 600 µm)	PA, PC, BR & RL	Blanco	17
GALVACIN®	54400	X		X					X	X	X		54570	40%	Medio Brillo	35 µm	40 min (20 °C; 35 µm)	16 h (20 °C; 35 µm)	24 h (20 °C; 35 µm)	PA, PC, BR & RL	ICS	13
HENSOTHERM® 421 KS	7B421	X		X				X		X			Agua	72%	Mate	250 - 500 µm	2 h (20 °C; 500 µm)	24 h (20 °C; 500 µm)	24 h (20 °C; 500 µm)	PA, BR & RL	Blanco	17

Nombre	Ref.	Acuoso	Solvente	100% Sólidos	Hormigón	Madera	Imprimación	Intermedio	Acabado	Interior	Exterior	Diluyente	SV	Acabado	EPS por capa	Secado al Toque	Secado para Repintado	Secado en Profundidad	Aplicación	Colores	Página
IMPRIMEX SR	7E870	X	X	X			X			X	X	42500	63%	Mate	40 - 50 µm	30 min (20 °C; 35 µm)	2 h (20 °C; 35 µm)	2 h (20 °C; 35 µm)	PA, PC, BR & RL	Gris, Óxido de Hierro Rojo y Blanco	10
SHOPPRIMER BP	58940	X	X	X			X			X	X	58520	12%	Mate	10 - 20 µm	5 min (20 °C; 20 µm)	2 h (20 °C; 20 µm)	15 min (20 °C; 20 µm)	PA & PC	Gris y Marrón	9
SILICOFER® HT200	7T210	X	X	X					X	X	X	7Q240	39%	Satinado	30 µm	30 min (20 °C; 30 µm)	12 h (20 °C; 30 µm)	4 h (20 °C; 30 µm)	PA, PC, BR & RL	Colores bajo pedido	13
SILICOFER® HT200 AL	7T200	X	X	X					X	X	X	7Q240	36%	Medio Brillo	30 µm	3 h (20 °C; 30 µm)	4 h (20 °C; 30 µm)	12 h (20 °C; 30 µm)	PA, PC, BR & RL	Aluminio	13
SILICOFER® HT600 AL	7T600	X	X	X					X	X	X	7Q240	41%	Satinado	25 µm	1 h (20 °C; 25 µm)	24 h (20 °C; 30 µm)	5 h (20 °C; 30 µm)	PA, PC, BR & RL	Aluminio	13

ABREVIATURAS:

- a) Dependiendo del sistema
- b) Sólidos en peso
- c) Aditivo para la aplicación
- N/A No aplicable

- BR Brocha
- CB Cepillo para blanquear
- CK Cepillo KKKK
- EC Espátula de caucho
- ES Espátula

- L L lana
- LC L lana de caucho
- LD L lana dentada
- LE L lana de esponja
- N Nivelador de pinos

- PA Pistola airless
- PX Pistola airmix
- PC Pistola convencional
- PM Pistola térmica de mezcla en boquilla
- RL Rodillo

CIN – CORPORAÇÃO INDUSTRIAL DO NORTE, S. A.

Av de Dom Mendo nº 831 (antes EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugal
T +351 229 405 000 - customerservice@cin.com
www.cinprotective.com

CIN VALENTINE, S.A.U.

P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Espanha
T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com

PINTURAS CIN CANARIAS, S.A.U.

P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Tenerife - Espanha
T +34 902 422 428 - customerservice@cin.com

CIN CELLIOSE, S.A.

Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - France
T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com

CIN COATINGS POLSKA Sp. z o.o.

ul. Parkowa 63A - 05-806 Pełce Male - Polska
T +48 22 8 68 10 68 - T +48 518 194 418 - customerservice.pl@cin.com

CIN COATINGS TURKEY BOYA TICARET A.S.

Barbaros Mahallesi Al Zambak Sokak No:2 - Varyap Meridian Grand Tower A Blok Daire:8
34746 Bati Atasehir Istanbul Türkiye - Tel: + 90 216 969 8630 - customerservice@cin.com

TINTAS CIN ANGOLA, S.A.

Rua Pedro Álvares Cabral, 21 - Cx. Postal 788 - Benguela - Angola
+244 272 235 059 - customerservice.ao@cin.com

TINTAS CIN DE MOÇAMBIQUE, S.A.

Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambique
+258 21 748 012 - customerservice.mz@cin.com

CIN COATINGS SOUTH AFRICA (pty) Ltd

ZA - 4 Swartberg Road - Alrode South - Alberton - Johannesburg, South Africa
Tel: +27 (0)11 824 0163 - Cell: +27 (0)84 077 1000 - customerservice.za@cin.com

CIN COATINGS MEXICO S de RL de CV

Autopista Mexico Querétaro Km. 37.5 No. 5010 - Condominio Industrial Cuamatla Cuautitlan Izcalli - C.P. 54730 - Mexico
Tél. + 52 55 11131920/11135611 - customerservice.mx@cin.com